



ПОСТРОЕНИЕ АСУ ТП «УСТАНОВКИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЩАВЕЛЕВОЙ КИСЛОТЫ» НА ОСНОВЕ КОНТРОЛЛЕРА БАЗИС-100

РБК Татарстан, 26 сентября 2022 года

“ На предприятии «Тольяттикаучук», входящем в татарстанскую группу «Татнефть», создается производство щавелевой кислоты. Его запускают на фоне риска введения ограничения поставок из-за границы. Перед учеными стояла задача не просто получить вещество в кратчайшие сроки, но и в процессе синтеза доработать технологию, сделав ее более экологичной и безопасной...



“ После завершения опытов по лабораторному синтезированию щавелевой кислоты все аналитические данные мы положили в основу исходных данных для проектирования собственного производства этого продукта. Далее началась работа по опросным листам, были выделены инвестиции на техническое перевооружение производства, и сегодня строительство идет полным ходом, - **рассказал Рафаэль Шарифуллин, заместитель генерального директора по НИОКР предприятия «Тольяттикаучук».**

Система АСУ ТП реализована на основе контроллера БАЗИС-100

Программно-аппаратный комплекс состоит из РСУ и системы ПАЗ (каждая из которых реализована на 2-х резервированных контроллерах), а также 4-х панелей НМІ

В системе реализованы все проектные контуры регулирования и программы управления

Общая мощность системы управления – 900 каналов

Общее количество мнемосхем на панелях НМІ составило 12 шт





ТОЛЬЯТТИКАУЧУК

Отзыв ООО «Тольяттикаучук»

“ В рамках длительного сотрудничества с АО «Экоресурс», хотим отметить высокое качество и надежность производимого Вами оборудования, опыт эксплуатации которого на предприятии ООО «Тольяттикаучук» превышает 10 лет.

В 2023г. был реализован проект «Получения Щавелевой кислоты», в котором система АСУТП реализована на основе контроллера БАЗИС-100. Программно-аппаратный комплекс состоит из РСУ и системы ПАЗ, каждая из которых реализована на 2-х резервированных контроллерах (основной и корзина расширения), а также 4-х панелей НМІ (в отделении приготовления ЩК и в операторной). Проект успешно завершён, установка эксплуатируется.

Общая мощность системы управления – 900 каналов
Фактически в работе на текущий момент – 650 каналов

В системе реализованы все проектные контуры регулирования и программы управления. Общее количество мнемосхем на панелях НМІ составило 12 шт.

Хотелось бы отразить достоинства оборудования Вашего производства:

- масштабируемость системы позволяет применять оборудование в системах средней сложности автоматизации;
- производительность системы позволяет применять в нефтехимических процессах с высокой скоростью течения химических реакций;
- наличие модулей ввода/вывода со встроенными элементами взрывозащиты, что позволяет сделать систему компактной;
- простота и удобство конфигурирования оборудования;
- наличие у панелей НМІ возможность простого инструментария оформления мнемосхем;
- достаточная глубина хранения трендов;
- сертификация на применение в системах ПАЗ и наличие оборудования в реестре российской промышленной продукции Минпромторг.

Отдельного внимания заслуживает оперативное изготовление и поставка оборудования в сжатые сроки, качественная и грамотная техническая поддержка и сервисное сопровождение в ходе реализации проекта.

В целом, за время эксплуатации контроллеров БАЗИС-100 на производствах ООО «Тольяттикаучук» замечаний к стабильности работы, точности измерений и резервированию отсутствуют. Оборудование полностью соответствует поставленным задачам.

